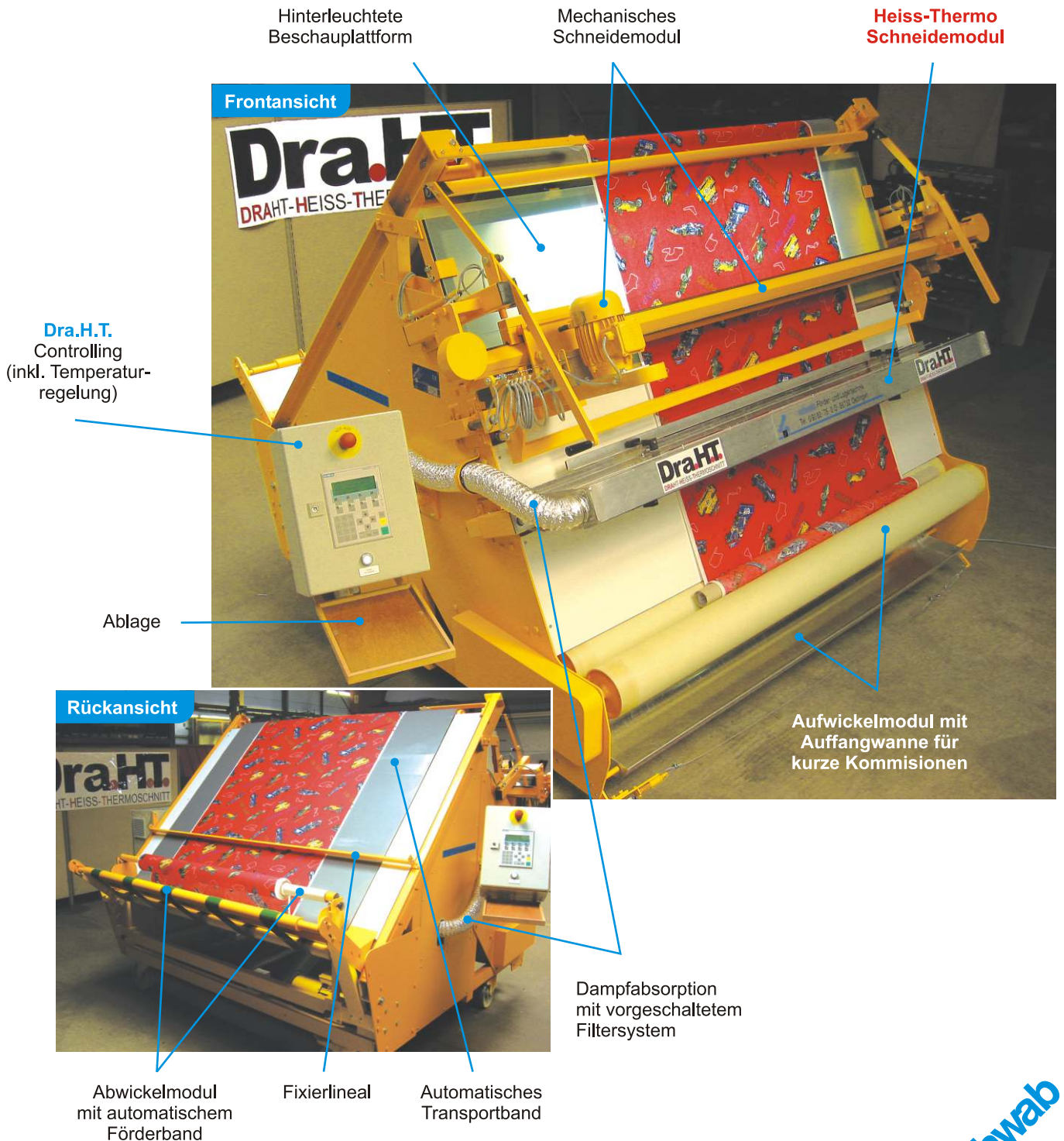


neue
Schwabtechnik

Dra.H.T.

DRAHT-HEISS-THERMOSCHNITT

Verzugsfreies Draht-Heiss-Thermoschneiden mit Stoffkantenverschmelzung



neue
Schwabtechnik

Dra.H.T.

DRAHT-HEISS-THERMOSCHNITT



Mit hoher Schnittgeschwindigkeit, ähnlich einer Schlagschere, durchtrennt **Dra.H.T.** Synthetikstoffe.



Die neuen Stoffkanten werden bereits während dem Schneidprozess von **Dra.H.T.** wieder sauber 'versiegelt'.



Durch das Verschmelzen der neuen Stoffkanten, verhindert **Dra.H.T.** das Ziehen und Lösen von Fäden nach dem Schnitt.



Dra.H.T. ermöglicht ein **spannungs- und verzugsfreies Schneiden** der Rollenware.



Der geschnittene Stoff wird automatisch aufgewickelt, die entstehenden Dämpfe durch ein vorgeschaltetes Filtersystem abgesaugt.



Über **Dra.H.T. Controlling** erfolgt u. a. die ...

- Draht-Temperaturregulierung
- Einstellung der Stofflänge
- Einstellung der Menge
- Warenbeschauung
- Warenausmessung
- Transportgeschwindigkeit

Dra.H.T. ist eine Multifunktionsmaschine für

- **thermisches** - nur für Synthetikstoffe - und
- **mechanisches Schneiden der Rollenware,**
- **Warenbeschau** (Qualitätskontrolle) und
- **Warenmessung** (Inventur, Restbestände usw.).

Fast alle **Synthetikstoffe** werden mit **Dra.H.T.** thermisch geschnitten. Die Stoffdurchtrennung erfolgt dabei mit einem erhitzten Draht, der sich in **zehn Temperaturstufen** den unterschiedlichsten Stoffmischungen problemlos anpassen lässt. Der **Verschleiß an der Schneide**, also am Draht selbst, ist **äußerst gering**. Während dem Thermoschneiden werden die neuen **Schnittkanten** durch die Drahtitze **sofort wieder verschmolzen**. Dadurch entfällt der komplette Arbeitsgang Säumen = **Zeitersparnis!**

Naturfasern (Baumwolle, Leinen) werden aufgrund ihrer stofflichen Konsistenz mechanisch geschnitten.