

lagerlogistik

schwabtechnik.de

zuführen · lagern · kommissionieren



schwab





Über Raumeinsparung/-ausnutzung, Lagergüter und Wirtschaftlichkeit

schwab Kettenumlauf-Systeme sind modernste technische Systemlösungen zum **Zuführen, Lagern, Puffern und Kommissionieren** für Ihre logistischen Anforderungen.

schwab Kettenumlauf-Systeme passen sich jeder Fläche und Raumform an. **Hierdurch können zusätzliche Platz-Ressourcen im bestehenden Raumvolumen geschaffen oder vorhandene Bevorratungsflächen minimiert werden.**

Ob Langgut, Langgut-Kassetten, Profile, Werkzeuge, Kabeltrommeln, Kettbäume, Kleinteile oder Schüttgüter, mit **schwab** Kettenumlauf-Systemen ist die Vielfalt der zu bevorratenden Materialien nahezu unbegrenzt.

schwab Kettenumlauf-Systeme transportieren Ihr Lagergut auf dem kürzesten Weg dorthin, wo es

gebraucht wird - auch über mehrere Stockwerke oder große Entfernungen.

Die größtmögliche Platzeinsparung/-ausnutzung (Facility Management), übersichtliche Bevorratung, Minimierung der Transportwege sowie die Einsparung von Personal, **führen zu einer Kostenreduzierung.**

schwab Kettenumlauf-Systeme werden manuell, halbautomatisch oder automatisch bedient.

schwab Kettenumlauf-Systeme sind kompatibel zu übergeordneten Steuerungs- und EDV-Anlagen.

schwab Kettenumlauf-Systeme werden nach der CE-Norm und den geltenden Sicherheitsvorschriften konstruiert und gefertigt.

Ob Langgut, Langgut-Kassetten, Profile, Werkzeuge, Kabeltrommeln, Kettbäume, Kleinteile, Schüttgüter ...

Storage goods such as long loads, long load cases, section materials, tools, cable drums, warp beams, small parts or bulk material.



On Economical Space Utilisation, Storage Goods und Efficiency

schwab Rotating Chain Systems are state-of-the-art technology for **supply, storage, buffer storage and order picking** - tailor-made for your logistical requirements.

schwab Rotating Chain Systems are adaptable to any type and shape of space. **Thereby, additional space resources in existing rooms may be used or existing storage areas may be minimized in size.**

schwab Rotating Chain Systems can be applied for an almost unlimited variety of storage goods such as **long loads, long load cases, section materials, tools, cable drums, warp beams, small parts or bulk material.**

schwab Rotating Chain Systems transfer your storage goods by the shortest route to wherever you

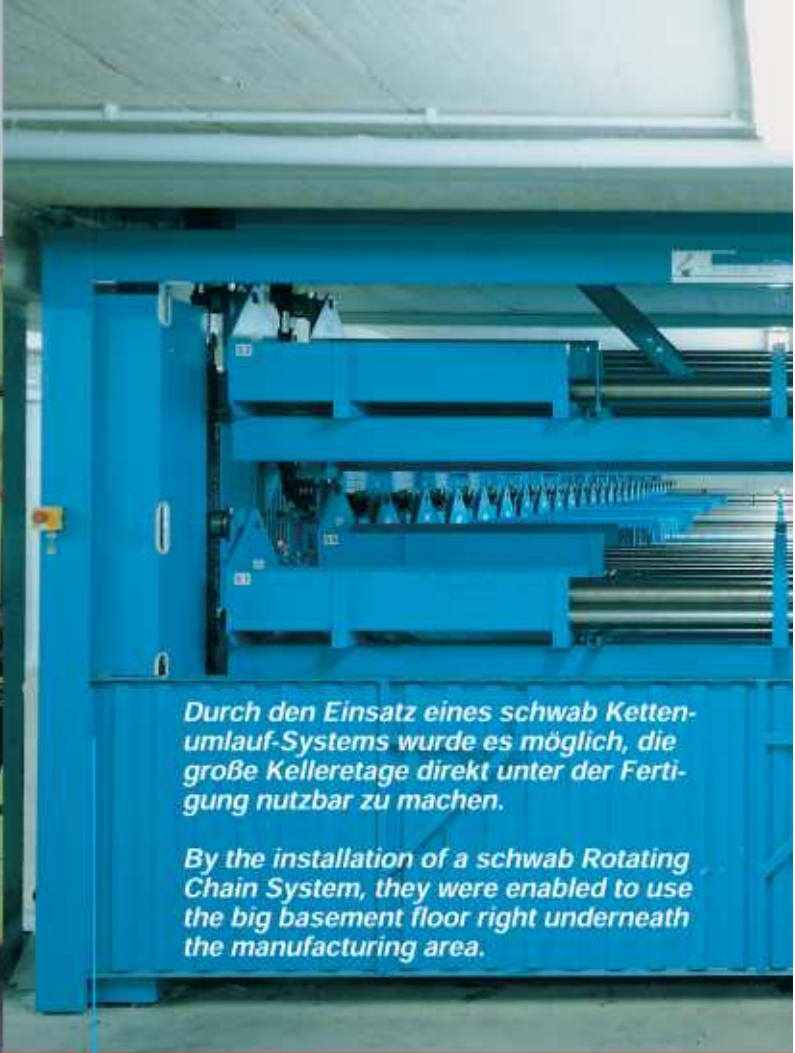
need them – even over several floors or long distances.

Most efficient utilisation of available space (facility management), a clear lay-out of storage area, the minimisation of transport distances as well as a downsizing of staff will **contribute to a reduction in cost.**

schwab Rotating Chain Systems can be operated manually, semi-automatically or automatically.

schwab Rotating Chain Systems are compatible with superordinate control and computer systems.

schwab Rotating Chain Systems are constructed and produced according to applicable safety regulations and CE-standards.



Durch den Einsatz eines schwab Kettenumlauf-Systems wurde es möglich, die große Kelleretage direkt unter der Fertigung nutzbar zu machen.

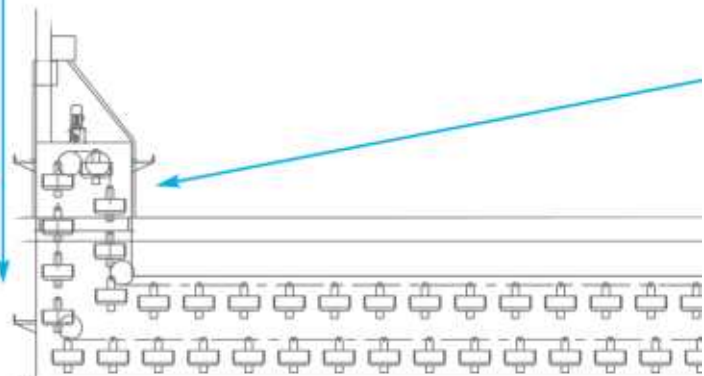
By the installation of a schwab Rotating Chain System, they were enabled to use the big basement floor right underneath the manufacturing area.

Aus der Praxis

Als Regel gilt, je höher ein Kettenumlauf-System gebaut wird, desto günstiger gestaltet sich die Stellfläche und somit der Anschaffungspreis.

Bei einem Drehteile-Zulieferanten für die Elektroindustrie fehlte dazu die bauliche Voraussetzung. Durch den Einsatz eines **schwab** Kettenumlauf-Systems wurde es möglich, **die große Kelleretage direkt unter der Fertigung**, für die Bevorratung der Rundstahlmaterialien in verschiedenen Längen, Durchmessern und Qualitäten, **nutzbar zu machen**. Die neue Lagerhaltung verläuft natürlich ohne Transport- und Sicherheitsprobleme. **Technische Abmaße: 22 m lang, 5 m breit, 3,5 m hoch.**

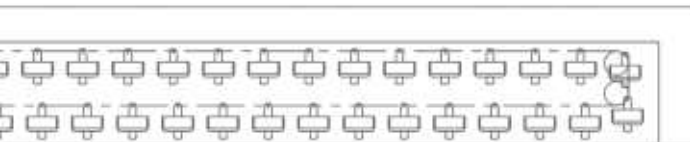
Die Bevorratung erfolgt in **64 identischen Gondeln**. In jeder Gondel sind mittels Trennbolzen mehrere unterschiedliche Fachgrößen einstellbar. Der Zugriff erfolgt wegoptimiert, über Gondel-, Fach-, Material-identnummer.



Ein **schwab** Kettenumlauf-System bietet Ihnen die Möglichkeit Räume in der Höhe und in der Tiefe zu nutzen. Durch die variable Bauweise ist es möglich, fertigungsspezifische Arbeitsstationen miteinander zu verbinden. Die Anordnung sowie Anzahl der einzelnen Be- und Entladestationen in den unterschiedlichen Höhen und/oder Tiefen orientiert sich nur nach Ihren Anforderungen. Dadurch können nachteilige Raumeinschränkungen vermieden, wertvolle Arbeits- und Produktionsflächen erhalten bzw. gewonnen werden.



CAD-Construction by schwab



Practical Experience

As a rule, it may be said that the rotating chain system should be fitted as far up as possible, which is most favourable for the lay-out of the storage area and lowers acquisition costs.

At a supplier of lathe work in the electronic industry, however, structural conditions did not allow an overhead solution. By the installation of a **schwab** Rotating Chain System, **they were enabled to use the big basement floor right underneath the manufacturing area** for the storage of round bar

steel of different lengths, diameters and qualities. Naturally, the new storage system works smoothly with respect to transfer and safety. **Technical measurements: length 22 m, width 5 m, height 3.5 m.**

The material is stored in **64 identical cradles**. Each gondola can be divided into several compartments of adjustable size by means of separating bolts. Access is optimised by the use of cradle, compartment and material identification numbers.

A **schwab** Rotating Chain System enables you to optimise space utilisation. A whole range of structural options facilitates the connection of customized work stations. The arrangement and number of the individual loading and retrieval stations at various levels of height and/or depth are exclusively determined by your special requirements. This way, detrimental confinements of space can be avoided and valuable space can be saved for work and production.



schwab Kettenumlauf-Systeme: Zuführen, Lagern, Bereitstellen und Kommissionieren.

schwab Chain Rotating Systems: Supply, Storage, Availability and Order Picking.

Zuführen, Lagern, Bereitstellen und Kommissionieren

Teilefertigungen oder Servicedienste müssen schnell und problemlos auf benötigte Teile zugreifen können. Die klassische Aufgabe für ein **schwab** Kettenumlauf-System. Verschiedene Arbeitsschritte können sich z. B. gegenseitig dynamisch beliefern, aber auch Teile von geringem Bedarf stehen sofort zur Verfügung.

Zwischenlager „puffern“ verschiedene Teile mit unterschiedlichsten Bearbeitungszeiten, um diese zeitgleich zu einem bestimmten Einsatzpunkt bereitzustellen (z. B. an Montagebändern).

Fertigungs- oder Veredelungsprozesse, wie z. B. Beschichten, Einbrennen, Trocknen oder Montieren, können zusätzlich integriert oder einzeln mit dem **schwab** Kettenumlauf-System zeitgleich abgewickelt werden.

Mit einem **schwab** Kettenumlauf-System werden z. B. aus umfangreichen Sortimenten **die täglichen**

Auftragsabwicklungen schnell bereitgestellt oder kommissioniert.

Neben der **Beladung/Entnahme** von Hand, benötigen diverse Lagergüter auch den Einsatz maschineller Handlingsgeräte. Durch einen zusätzlich **vorgezogenen** Lastkettenumlauf, der sog. „**Belade-/Entnahmenase**“, wird das schwere bzw. sperrige Lagergut nach vorne herausgeführt. Der direkte Zugriff auf das Lagergut erfolgt dann von oben mit dem entsprechenden Handlingsgerät (z. B. Hallenkran, Schwenkarmkran oder Gabelstapler; Kräne können auch in **schwab** Kettenumlauf-Systeme montiert werden).

Bei Bedarf werden auf beiden Geräteseiten in unterschiedlichen Höhen (z. B. über mehrere Stockwerke usw.) Belade-/Entnahmenasen vorgesehen.



Supply, Storage, Availability and Order Picking

Part production and service departments must be granted quick and smooth access to the parts needed. This is what **schwab** Rotating Chain Systems were designed for. Different steps in the production process can thus dynamically supply material to one another. On the other hand, rare parts are immediately available.

By **buffer storage**, different parts with differing processing times can be stored and supplied at the same time at a certain location (e.g. assembly lines).

Production and finishing processes such as coating, stoving, drying or assembling may also be integrated or at the same time individually effected by the **schwab** Rotating Chain System.

With a **schwab** Rotating Chain System, materials needed for **the daily order processing**, e.g. from

an extensive range of materials, are promptly available for production or order picking.

In addition to manual **loading/retrieval**, certain storage goods require special handling solutions. By an **additional front-fitted load Rotating Chain System**, the „**loading/retrieval facility**“, heavy or bulky material is retrieved to the front. The storage material can be directly accessed from above by suitable handling technology (such as hall crane, rotating boom or forklift; cranes may be integrated into **schwab** Rotating Chain Systems).

If necessary, loading/retrieval facilities can be provided on both sides on different levels (e.g. over several floors).



Die **schwab** Förder- und Lagertechnik ist professioneller Anbieter von Kettenumlauf-Systemen. Beratung, Konstruktion, Fertigung und der "Service-danach" erfolgen zuverlässig aus einer Hand.

Mit **schwab** Förder- und Lagertechnik nutzen Sie die Kernkompetenz von über 30 Jahren Erfahrung in der Lagerlogistik.

Systeme von **schwab** Förder- und Lagertechnik sind wirtschaftlich optimierte Lösungen (Raum, Weg, Zeit), die eine **Kostenreduzierung** bei Steigerung Ihrer "Zuführen-Lagern-Kommissionieren" Kapazität bedeuten.

Das hohe Sicherheitsniveau, wie auch die sorgfältige Verwendung von kontrollierten oder geprüften Werkstoffqualitäten garantieren eine hohe Betriebssicherheit und Verfügbarkeit der Systeme.

Nutzen Sie die Erfahrung, das technische Know-how und die individuelle Projekt-optimierung von **schwab** Förder- und Lagertechnik.

Sprechen Sie mit uns.

schwab Förder- und Lagertechnik is a professional supplier of Rotating Chain Systems. A single source reliably provides you with comprehensive service - consulting, construction, production and "after-sale support".

schwab Förder- und Lagertechnik offers you the core competence of more than 30 years of experience in handling and storage solutions.

schwab Förder- und Lagertechnik offers most efficient storage solutions in terms of space, distance and time. **Cost-efficiency** will be enhanced and your "supply-storage-order picking"-capacity will be increased at the same time.

The high level of safety as well as the careful selection of checked or tested material quality guarantee high operational safety and reliability of the systems.

Take advantage of the experience, the technical know-how and the individual project optimisation of **schwab** Förder- und Lagertechnik.

Contact us.



schwab Förder- und Lagertechnik GmbH
Georg-Schwab-Straße 6
D-86732 Oettingen
Phone: +49 (0)9082 / 75 - 0
Fax: +49 (0)9082 / 75 - 19
E-Mail: office@schwabtechnik.de